



## **LECTURES D'ETE POUR L'ENTREE EN 3° 2022- 2023**

### **LECTURES BUISSONNIERES**

*Vous pouvez choisir parmi les ouvrages suivants qui vous prépareront aux thèmes de l'année :*

#### **Autobiographie :**

- **Le Journal**<sup>\*</sup> d'Anne Frank
- **Quartier lointain**<sup>\*\*</sup> de Jirô Taniguchi (Roman graphique)
- **Maus**<sup>\*\*</sup> de Art Spiegelman (Roman graphique)
- **La Promesse de l'aube**<sup>\*\*\*</sup> de R. Gary

#### **Science-fiction :**

- **Le Combat d'hiver**<sup>\*</sup> de J.Cl. Mourlevat (Roman dystopique)
- **La Nuit des Temps**<sup>\*\*\*</sup>, **Ravage** de Barjavel

#### **Roman thème 2<sup>nde</sup> Guerre mondiale :**

- **La plus précieuse des marchandises**<sup>\*</sup> de Jean-Claude Grumberg
- **Un Secret**<sup>\*</sup> de Philippe Grimbert
- **Inconnu à cette adresse**<sup>\*</sup> de Kressman Taylor
- **Le Joueur d'échecs**<sup>\*\*</sup> de Stéphen Zweig
- **L'Ami retrouvé**<sup>\*\*</sup> d'Uhlman

#### **Des classiques :**

- **Le Grand Meaulnes**<sup>\*\*</sup> d'Alain-Fournier
- **Une vie**<sup>\*\*</sup> de G. de Maupassant
- **Le Baron perché**<sup>\*\*\*</sup> d'Italo Calvino

*\*Difficultés de lecture : facile (\*), accessible bons lecteurs et curieux (\*\*), plus littéraire (\*\*\*)*