



## LECTURES D'ÉTÉ POUR L'ENTRÉE EN 5<sup>ème</sup>

*Vous pouvez choisir de lire un ou plusieurs ouvrages parmi les titres suivants qui vous prépareront aux thèmes de l'année :*

### Le voyage et l'aventure

- Vendredi ou la vie sauvage, M. Tournier
- Le royaume de Kensuké, Michael Morpurgo
- L'Île au trésor, Robert-Louis Stevenson
- Le Tour du monde en 80 jours, J. Verne (version abrégée)

### Héros, héroïnes et héroïsmes

- La Bague aux trois hermines, Evelyne Brisou-Pellen

### Avec autrui : famille, amis, réseaux

- Le Comédien de Molière, Annie Jay (que vous pouvez trouver sous le titre Le Fils de Molière)
- Poil de Carotte, Jules Renard

### Regarder le monde, inventer des mondes

- Tobie Lolness, 1. La vie suspendue, Timothée de Fombelle