



## **LECTURES D'ETE POUR L'ENTREE EN 3° 2023- 2024**

### **LECTURES BUISSONNIERES**

*Vous pouvez choisir parmi les ouvrages suivants qui vous prépareront aux thèmes de l'année :*

#### **Autobiographie :**

- **Le Journal**\* d'Anne Frank
- **Quartier lointain**\*\* de Jirô Taniguchi (Roman graphique)
- **Maus**\*\* de Art Spiegelman (Roman graphique)
- **La Promesse de l'aube**\*\*\* de R. Gary

#### **Science-fiction :**

- **Le Combat d'hiver**\* de J.Cl. Mourlevat (Roman dystopique)
- **La Nuit des Temps**\*\*\*, **Ravage** de Barjavel

#### **Roman thème 2<sup>nd</sup>e Guerre mondiale :**

- **La plus précieuse des marchandises**\* de Jean-Claude Grumberg
- **Un Secret**\* de Philippe Grimbert
- **Inconnu à cette adresse**\* de Kressman Taylor
- **Le Joueur d'échecs**\*\* de Stéphen Zweig
- **L'Ami retrouvé**\*\* d'Uhlman

#### **Des classiques :**

- **Le Grand Meaulnes**\*\* d'Alain-Fournier
- **Une vie**\*\* de G. de Maupassant
- **Le Baron perché**\*\*\* d'Italo Calvino

*\*Difficultés de lecture : facile (\*), accessible bons lecteurs et curieux (\*\*), plus littéraire (\*\*\*)*